


Kitöltési útmutató szabászati megrendelőhöz

 BASTYA BÚTORLAP CENTRUM Sopron Kft. 9400 Sopron, Győri út 48. Tel.: 99/324-515, Tel./fax.: 99/311-554 bastya@bastyabutor.hu					MEGRENDELŐ ADATAI								
					Név:								
					Bástyás vevő kód:								
					Számlázási cím:								
					Szállítási cím:								
					Ügyintéző:		Tel: _____						
ÉLZÁRÓ ANYAGOK					Élanyag hossza (m)		Adószám / (EUadószám)						
Jel	Vastagság	Anyag, szín, stb.	Jelölés	Nettó	Bruttó								
a	2		2,0	55,5	61,1	Megjegyzés 1:							
b	0,4		0,4	17,2	18,9	Megjegyzés 2:							
c				,0	,0	Megjegyzés 3:							
d				,0	,0	Megjegyzés 4:							
e				,0	,0	Összesen m2= 13,2							
Szabási feladat (tétel jegyzék)													
Tétel	Alapanyag neve	Megjegyzés tételhez	Szálirány M=Mindegy Forgatható	DUPLA- VASTAG	Méret élzárással (bruttó) (mm)		Mennyiség (db)	É L Z Á R Á S Élzáró anyag jele A/B/C/D/E		Pántfurat (4mm a széltől)	Szög vágás		
(T)	(A)	(MJ)	(I)	(D)	Szál- Irány	Kerszt- Irány	(M)	Szál i Elöl	Szál i Hátul	Ker. i Bal	Ker. i Jobb	100	(V)
					(S)	(K)		(E)	(H)	(B)	(J)		

Ha rendszeres vevő rendel, akkor elegendő megadni a Bástyás vevőkódot, ami szerepel a számlán és szállítólevélen.

Megrendelő adatainak kitöltésénél kötelező megadni a nevet, címet, telefonszámot.

Cég esetében kötelező a helyes adószám megadása is.

A számlázási címbe a vevő székhelyét kell megadni.

A szállítási címet akkor kell kitölteni, ha megrendelő kéri a kiszállítást és eltérő a számlázási címtől.

A kiszállítás Sopron belterületén bruttó 100.000 Ft-nál nagyobb értékű szabászati (alapanyag, munkadíj, élzáras) megrendelés esetén ingyenes. Egyébként a kiszállítás igényét jelezni kell, ha a Bástya szolgáltatását kívánja igénybe venni a vevő.

A megrendelés pontosításra használja a megjegyzés mezőket.

A „megjegyzés” részbe bármit írhatunk, ami a megrendelést pontosítja. Pl. „szállítási határidő legyen éé.hh.nn”

	Adószám / (EU adószám)
Megjegyzés 1:	
Megjegyzés 2:	
Megjegyzés 3:	
Megjegyzés 4:	
Összesen	

Az „ÉLZÁRÓ ANYAGOK” rovatban kell megadni, hogyan milyen anyagokkal szeretnénk lezárni munkadarabjainkat.

Az általunk használt ABS élzáró anyagok lehetnek 2; 1,3 ; 1; 0,8; 0,4 mm vastagságúak, csak ezeket lehet kiválasztani.

A fautánzatú és fehér bútorlapokhoz általában a 2 és a 0,4 mm-es, a „tükrös-” illetve „magas-” fényű lapokhoz az 1,3; 1; 0,8 mm-es élzárókat ajánljuk.

ÉLZÁRÓ ANYAGOK					Él
Jel	Vastagság	Anyag, szín, stb.	Jelölés		M
a	2		2,0		
b	0,4		0,4		
c	1,3		1,3		
d					
e					

Az élananyagok megadásánál elsőként az élananyag vastagságát kell kiválasztani. Ha szín-azonos az élzárás, akkor az „Anyag, szín, stb.” oszlopba nem kell írni semmit. A jelölés oszlopot a táblázat automatikusan kitölti, ami szabászat során kiíródik a munkadarab kísérő címkére.

Lehet azonos élananyag vastagságot is választani, ha eltér az anyag, szín, stb.

ÉLZÁRÓ ANYAGOK			
Jel	Vastagság	Anyag, szín, stb.	Jelölés
a	2		2,0
b	2	Bükk	2,0_Bükk
c	0,4		0,4
d	0,4	Bükk	0,4_Bükk
e			

Ebben az esetben az „a” jelű él szín-azonos 2mm zárást kap, míg a „b” jelű 2mm-es bükk színű, a „c” jelű 0,4mm szín-azonos, a „d” 0,4 mm bükk színű zárást kap.

Példák az élzáró anyagok megadására:

1. Minden élt szín-azonos ABS 2mm-el zárunk. Csak az „a” mezőt kell kiölteni.

ÉLZÁRÓ ANYAGOK			
Jel	Vastagság	Anyag, szín, stb.	Jelölés
a	2		2,0
b			
c			
d			
e			

2. Kétféle szín-azonos élzárót használunk pl. ABS 2mm-t és 0,4 mm-t. „a” és „b” mezőket töltjük ki.

ÉLZÁRÓ ANYAGOK			
Jel	Vastagság	Anyag, szín, stb.	Jelölés
a	2		2,0
b	0,4		0,4
c			
d			
e			

3. Szín-azonos és „nem” szín-azonos élzárás megadása lehet a következő:

ÉLZÁRÓ ANYAGOK			
Jel	Vastagság	Anyag, szín, stb.	Jelölés
a	2	Tölgy	2,0_Tölgy
b	0,4	Piros	0,4_Piros
c	2		2,0
d			
e			

A „c” mező szín-azonos 2mm jelölés, az „a” és „b” lehet „nem” szín-azonos jelölés.

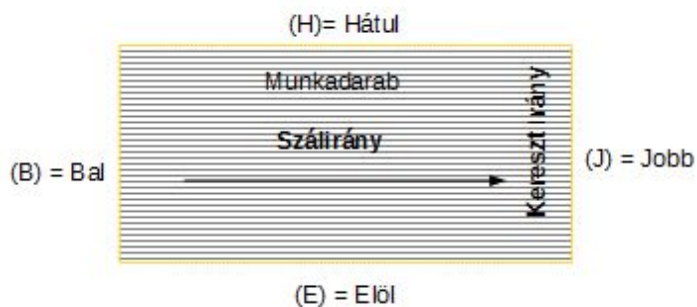
4. Ötféle élzáró anyag megadása, melyből az 1,3 mm-es „e” „nem” szín-azonos.

ÉLZÁRÓ ANYAGOK			
Jel	Vastagság	Anyag, szín, stb.	Jelölés
a	2		2,0
b	0,4		0,4
c	0,8		0,8
d	1		1,0
e	1,3	KÉK	1,3_KÉK

Tehát, annyi mezőt (a,b,c,d,e) kell egyértelműen kitölteni ahány eltérő anyagot akarunk használni a szabási feladat során.

Az „Anyag szín, stb.” 10 karakter hosszban adható meg!

A tételadatokat az egyes munkadarabokra vonatkoznak az alábbi ábra szerint.



A tétel adatok megadásánál az (EHBJ) oszlopokban azokat a betűjeleket lehet használni, amelyeket a fenti példák szerint kitöltöttünk, különben figyelmen kívül maradnak.

ÉLZÁRÁS			
Élzáró anyag jele A/B/C/D/E			
Szál i.	Szál i.	Ker.i.	Ker.i.
Elöl	Hátul	Bal	Jobb
(E)	(H)	(B)	(J)
a		b	

Egy szabásjegyzékhez maximum 5-féle élzáróanyag adható meg.

Ha ötnél többre lenne szükség, készítsen több megrendelést.

Legfontosabb, hogy az élzáró-anyag vastagsága, illetve anyaga, színe (ha nem szín-azonos) egyértelműen derüljön ki a jelölésből.

Tételsorok kitöltése

Szabási feladat (tétel jegyzék)													
Tétel	Alapanyag neve	Megjegyzés tételhez	Szálirány M=Mindegy Forgatható	DUPLA- VASTAG	Méret élzárással (bruttó) (mm)		Mennyiség (db)	É L Z Á R Á S				Pántfurat (4mm a széltől)	Szög vágás
					Szál- irány	Kerszt- irány		Szál i. Elöl	Szál i. Hátul	Ker.i Bal	Ker.i Jobb		
(T)	(A)	(MJ)	(I)	(D)	(S)	(K)	(M)	(E)	(H)	(B)	(J)	(P)	(V)
1												100	

A tételsorok kitöltésekor az anyag, illetve a méretadatok megadása után a táblázat tájékoztató jelleggel megadja az egyes élzáróanyagok hosszát, illetve a munkadarabok területét. A hossz meghatározásánál figyelembe vesszük a technológiai hulladékot.

Maximum 120 tétel rögzíthető egy megrendelésben, ha ennél többet szeretne, készítsen 2 vagy több megrendelést.

Az (A) jelű oszlopban az alapanyag kiválasztására van lehetőség.

Az anyag neve mellett láthatóak a hossz, szélesség, vastagság, cikkszám és szálirány adatok is.

Ha az anyag jellemzőinek utolsó karaktere „I”, akkor az anyag szálirányos.

A választható anyagjegyzéket a „Termékek” munkalap tartalmazza, ahol megnézhető a teljes adattartalom.

Az anyagjegyzék lenyitása után az anyagnév kezdőbetűjének lenyomásával könnyíthetjük a keresést.

(Ha nem lehet anyagot kiválasztani, akkor nem megfelelő táblázatkezelőt használ.)

Az (A) oszlopban elegendő egyszer kiválasztani az anyagot, ameddig nem választunk újat, addig azonosnak tekintjük.

(T)	(A)	(MJ)	(I)	(D)	(S)	(K)	(M)	(E)	(H)	(B)	(J)	(P)	(V)
1	ADMIRAL DIÓ 640FS26_H*				1 200,0	800,0	6	a	a	a	a		
2		felső oldal			600,0	320,0	8	a	b	b	b		
3		oldal			724,0	550,0	10	a	b	a			
4	FEHÉR CARRARA MÁRVÁ	ajtó			718,0	447,0	6	a	a	a	a		
5					718,0	597,0	3	a	a	a	a	h2	
6					718,0	297,0	4	a	a	a	a	h2	

A péda szerint az 1-3 tétel admirál dió, míg a 4-7 tétel fehér carrara márvány.

Lehetőség van a hozott anyag kiválasztására is, ami lehet szálirányos vagy forgatható. A beállított méret a táblázatban egész tábla, de természetesen a hozott darabból lesz kivágva a munkadarab.

(T)	(A)	(MJ)
1	HOZOTT ANYAG_FORGATHATÓ	
2	HOZOTT ANYAG_FORGATHATÓ	
3	HOZOTT ANYAG_SZÁLIRÁNYOS	
4	HUNTONSÖTÉT TÖLGY H2033S	

A fenti példa szerint az élzárás szín-azonos, mert így van megadva az élananyag:

ÉLZÁRÓ ANYAGOK				Élananyag hossza (m)	
Jel	Vastagság	Anyag, szín, stb.	Jelölés	Nettó	Bruttó
a	2		2,0	104,7	115,2
b	0,4		0,4	116,3	128,0
c				,0	,0
d				,0	,0
e				,0	,0

Az (MJ) megjegyzés oszlopba beírt adatokat kinyomtatjuk a munkadarab kísérő címkén, tehát ide érdemes olyan információt írni ami segít az anyag szétválogatásában, rendezésében.

Bizonyos esetekben – pl. duplungolt, vagy kis méretű munkadaraboknál - a megjegyzés mezőt felülírjuk a gyártáshoz szükséges információval.

Az (I) oszlopban a szálirányt adhatjuk meg.

Az (I) oszlopot csak akkor kel kitölteni ha az anyag **fautánzatú vagy mintás és az anyag elforgatható, tehát mindegy, hogy merre halad a szálirány vagy minta.**

Ilyenek lehetnek pl. a belső polcok, kötők, amelyeknél a kész bútorban nem látszik a minta.

Ebben az esetben „m” vagy „M” (mindegy=forgatható) értéket kell megadni.

A szálirányos anyagok esetében mindig az (S) oszlopba kell írni a mintázatnak irányával egyező méretet! (Akkor is ha az a rövidebb.)

(D) A dupla vastagságú munkadarabok jelölésére szolgál.

Ha „D”-t adunk meg, akkor összeragasztunk 2 munkadarabot, majd a pontos méretre vágás után történik az élzárás.

(S) A szálirányú „kész” méretet kell itt megadni élzáró anyaggal együtt („kész”=bruttó méret).

(K) A szálirányra merőleges „Keresztirányú” „kész” méretet írjuk be.

(M) A szükséges mennyiség.

Két párhuzamos él zárása esetén a rá merőleges méret minimálisan 70 mm lehet!

Ha csak egy élét zárunk akkor megadható min 30 mm. Ilyenkor a szabászati méretet megnöveljük, majd élzárást követően visszavágjuk a megadott méretre.

(Ha az anyag dupla vastag (a (D) oszlop ki van töltve), akkor is a kész darabok méretét és mennyiségét kell megadni.)

Élzárásra vonatkozó adatok (E,H,B,J) oszlopok.

É L Z Á R Á S			
Élzáró anyag jele A/B/C/D/E			
Szál i.	Szál i.	Ker.i.	Ker.i.
Elöl	Hátul	Bal	Jobb
(E)	(H)	(B)	(J)

Az „ÉLZÁRÓ ANYAGOK”-nál megadott jelölést használva adhatjuk meg, hogy melyik élre milyen élzáró anyag kerüljön. Pl.:

Jel	Vastagság	Anyag, szín, stb.	Jelölés
a	2		2,0
b	0,4		0,4
c	1,3		1,3
d	0,4	Tölgy	0,4_Tölgy
e			

Példák a fentieknek megfelelően:

Szál i.	Szál i.	Ker.i.	Ker.i.
Elöl	Hátul	Bal	Jobb
(E)	(H)	(B)	(J)
a			

egy él elöl (szálirány szerint) az „a” jelű 2mm-es szín-azonos élzáróval.

(E)	(H)	(B)	(J)
a		b	b

egy él elöl szín-azonos 2mm-el, a bal és jobb oldali (keresztirányú) élek a „b” jelű 0,4 mm-es szín-azonos élzáróval.

(E)	(H)	(B)	(J)
c	c	c	c

körbe szín-azonos 1,3 mm-es élzárás.

(E)	(H)	(B)	(J)
e		b	b

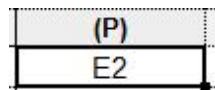
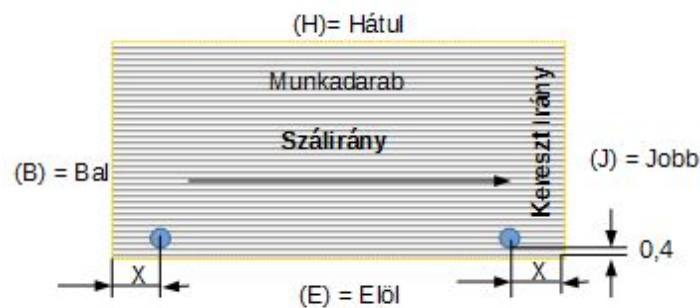
elől „e” jelű 0,4 mm-es tölgy élzáró, a bal és jobb oldalon „b” jelű 0,4 mm-es szín-azonos élzáróval.

ELZÁRAS			
Élzáró anyag jele A/B/C/D/E			
Szál i. Elöl	Szál i. Hátul	Ker. i. Bal	Ker. i. Jobb
(E)	(H)	(B)	(J)
a	a	a	a

minden él 2mm-es szín-azonos élzáróval.

(P) oszlopban a pántfúrásra vonatkozó információt adhatjuk meg:

Pántfurat (4mm a széltől)
100
(P)



Az ábra szerinti pántfúrás megadása E2. Ebben az esetben x értéke a (P) oszlopban megadott érték, tehát 100 mm. A 100 mm módosítható akár 120, 80 vagy ezektől eltérő méretre is.

Pántfurat (4mm a széltől)
100
(P)

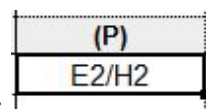
Pántfurat (4mm a széltől)
120
(P)

Pántfurat (4mm a széltől)
80
(P)

Pántfurat (4mm a széltől)
100
(P)
E2/80

Ha csak egy-egy munkadarabon akarunk eltérni a megadott (100mm) értéktől, akkor a jelölést megadhatjuk pl: E2/80, ami 2 furatot jelent a bal illetve jobb oldalaktól 80 mm-re.

Nagyobb ajtóknál célszerű több furatot megadni: pl. három furat esetén E3, négy furat esetén E4. A furatok elrendezése szimmetrikus lesz.

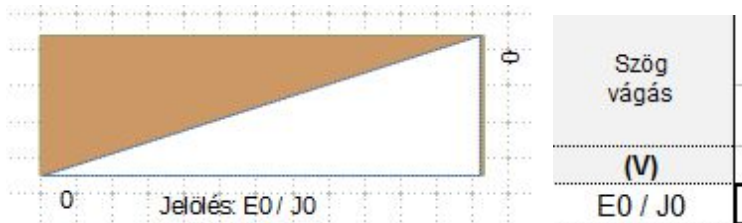
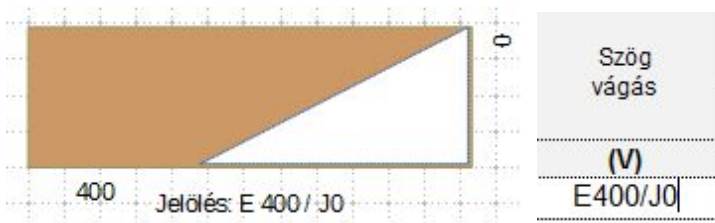
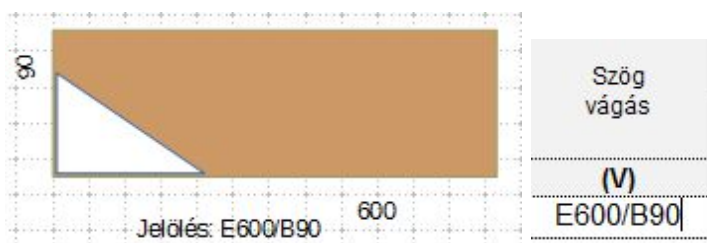


Kérhet két oldalra is furatot pl. sarok ajtók esetén:

(V) A szög vágás megadásakor a kész munkadarabon megmaradó méreteket kell megadni!



Példák:



Az „él” szögbevágása elől:

